

Строение и принцип действия сортировочной установки Mogensen

Материал расчленяется на вибрационном конвейере и подаётся на жёлоб. На нём материал ускоряется и под кромкой жёлоба в свободном падении „сканируется“ по всей рабочей ширине одной или несколькими цветными строчными камерами высокого разрешения. Эти сканированные изображения анализируются параллельным компьютером и в течение миллисекунд сверхточно срабатывают пневмоклапаны, которые исключают из потока материала нежелательную часть.

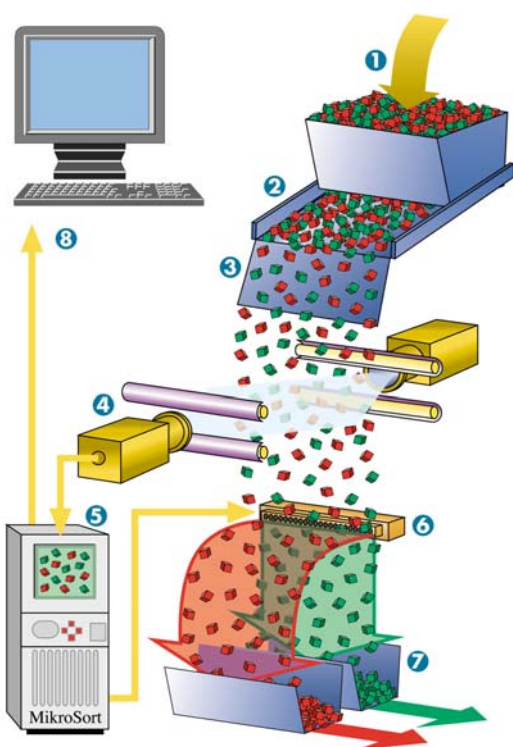


Рисунок:

Принцип действия оптической сортировки

1. Загрузка материала
2. Распределение и перемещение
3. Ускорение и расчленение
4. Зондирование потока материала различными оптическими системами
5. Анализ с помощью скоростной технологии параллельного процессора
6. Разделение посредством высокоточных пневматических импульсов
7. Отведение разделённых потоков продукта
8. Подключение к заводской сети

Предпосылки для сортировки

Принцип разделения действует при следующих предпосылках, при размере зёрен в диапазоне от 1 до 250 мм.

1. Разделяемые материалы должны чётко различаться по цвету или яркости. При этом достаточно даже небольших цветовых различий, причём должно иметь место определённое кондиционирование материала (напр.,: промывка, увлажнение, обезвоживание или сушка).
2. Материал должен поддаваться расчленению.

3. Материал должен подаваться на сортировку, по возможности, на узких лентах. Таким путём можно оптимально адаптировать к продукту сортировочные параметры, давление воздуха и диапазон разделения.