

Wir finden für Sie die “Stecknadel im Heuhaufen”



Materialkennzeichen

Abfallart und Herkunft:	Altglas aus privaten Haushalten
Zusammensetzung:	weiße, grüne und braune Hohlgläser, verunreinigt mit Glaskeramik und anderen Störstoffen
Eigenschaften:	je nach Einsatzgebiet unterschiedlich gefärbt, bis weiß transparent
besondere Merkmale:	keine Sortierung mit herkömmlicher optischer Separationstechnik möglich
Folgen:	Verweigerung der Annahme des recycelten Glasmaterials in den Glashütten bei erhöhtem positiven Befund, Produktionsausfall bei Störfällen in der Glashütte und zusätzliche Kosten für Rücktransport, weitere Aufbereitung oder sogar Entsorgung.

Mogensen MikroSort® AQ 1101

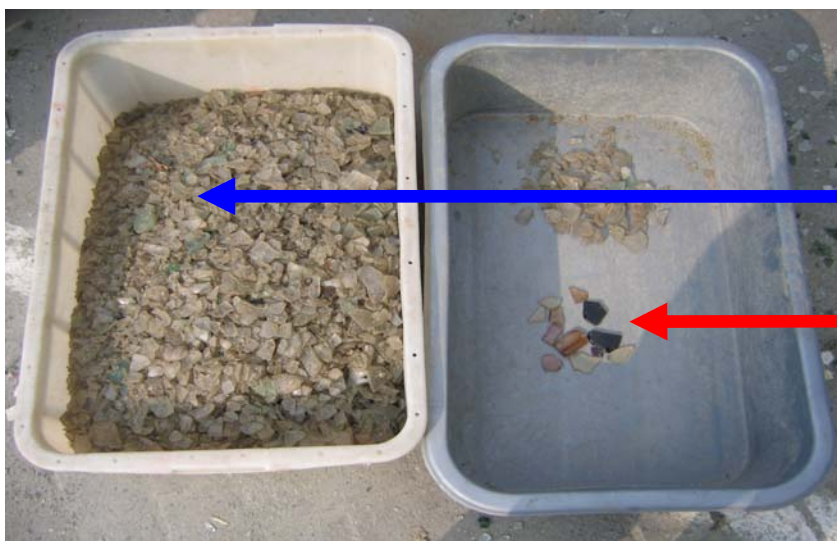
Aufgabe: Abtrennung der Glaskeramik wie z.B. aus Cerankochfeldern, feuerfestem Kochgeschirr und Ofenglas.

Ziel: Aufbereitung zu einem glaskeramikfreien Endprodukt bei geringem Glasverlust.

MikroSort® AQ 1101



<u>Maschinenkennzahlen</u>	<u>Strahlenschutz</u>
Korngrößen: 10 bis 60 mm	Bei Normalbetrieb arbeitet die MikroSort® AQ weit unter den zulässigen Grenzwerten der Strahlungsbelastung.
Durchsatz: bis 25 t/h	
Sortiereffizienz: > 90 %	



recyceltes
Altglas

Glaskeramik

Foto:
Röntgensortierung von Recyclinghohlglas
mit der MikroSort® AQ 1101



Mogensen GmbH & Co. KG
Postfach 1149 • 22870 Wedel
Kronskamp 126 • 22880 Wedel
Deutschland
Tel. +49 4103 8042-0
Fax +49 4103 804240
www.mogensen.de
info@mogensen.de